



## CALETTATORI DI BLOCCAGGIO PER ATTRITO

Il sistema di bloccaggio tramite calettamento per attrito rende solidale all'albero uno o più organi che permettono di trasmettere il moto o sopportare una spinta assiale.

L'accoppiamento per attrito permette l'eliminazione dei giochi conferendo una maggior precisione alla parte calettata senza esigere tolleranze strette sulle lavorazioni.

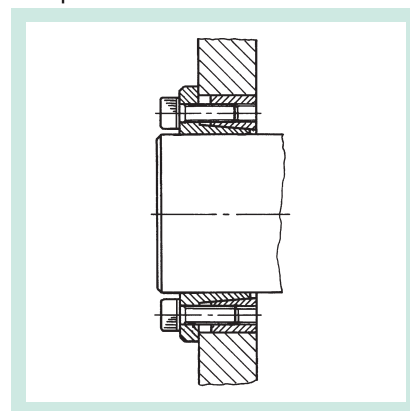
Mediante i coni di spinta viene sviluppata una pressione tra albero e mozzo che permette di fissare in modo sicuro pulegge, ingranaggi, ruote per catene, tamburi, volani, ecc. La facilità di montaggio e smontaggio offre all'utilizzatore una serie di vantaggi con ulteriore riduzione dei costi. La ditta **Chiaravalli S.p.A.** mette a disposizione della propria clientela diversi tipi di calettatori che consentono di coprire una vasta gamma di applicazioni.



### TIPO RCK 15

#### AUTOCENTRANTE

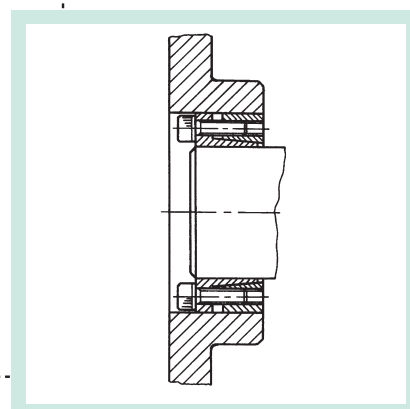
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta precisione di posizionamento assiale e radiale con valori di coppia medio alti. Caratteristica principale è la possibilità di variare i fori interni mantenendo costanti in soli tre diametri l'esterno.



### TIPO RCK 13

#### AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove sia richiesta buona concentricità in piccoli spazi con valori di coppia medio alti. Può sostituire in alcuni casi RCK 40.

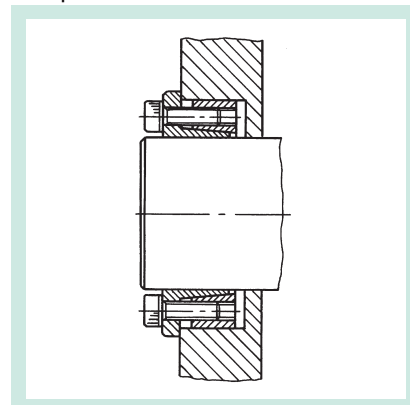




## TIPO RCK 16

### AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e precisione di posizionamento. Lavora con valori di coppia medio alti.

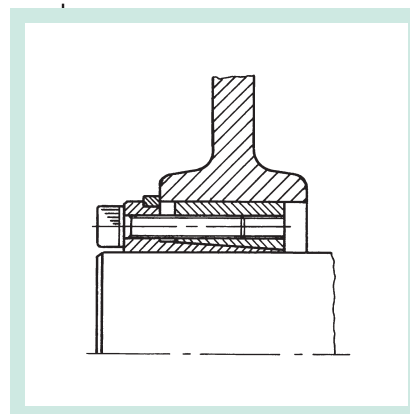


## TIPO RCK 70 / 71

### (RCK 70 con distanziale) AUTOCENTRANTE

RCK 70 è adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e ortogonalità delle parti. L' RCK 71 ha le stesse caratteristiche dell' RCK 70 a cui è stato aggiunto l'anello di spallamento per eliminare totalmente eventuali spostamenti assiali.

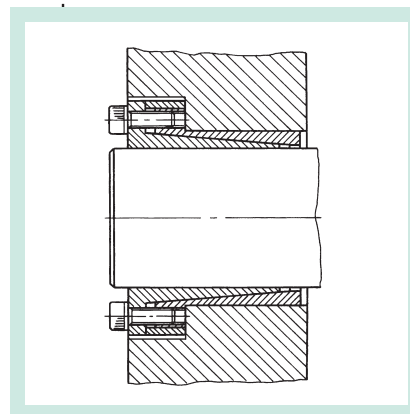
Lavorano con valori di coppia medio alti.



## TIPO RCK 80

### AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi su mozzi con pareti sottili, garantisce precisione di posizionamento sia assiale che radiale con valori medi di coppia trasmissibili.



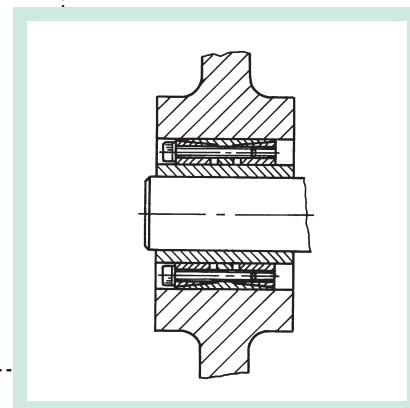
## TIPO RCK 11

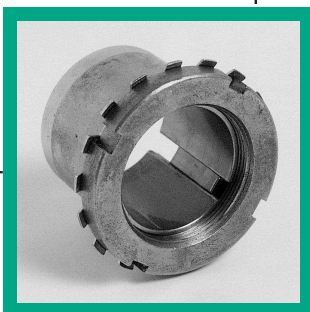
### AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove siano richieste particolari esigenze anche gravose è il massimo del calettamento per attrito.

Raggruppa in se le migliori caratteristiche di tutti i modelli presentati.

Lavora con valori di coppia molto elevati.

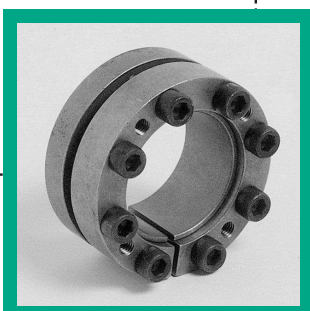
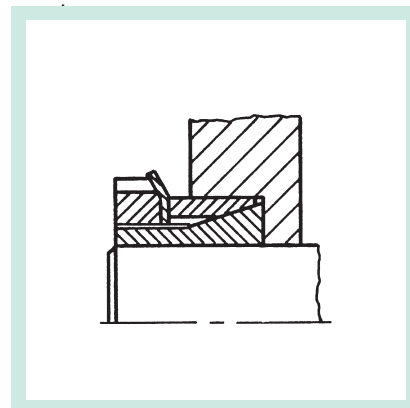




### TIPO RCK 55

**AUTOCENTRANTE**

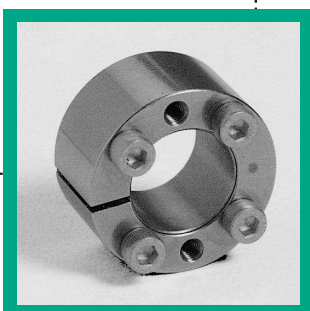
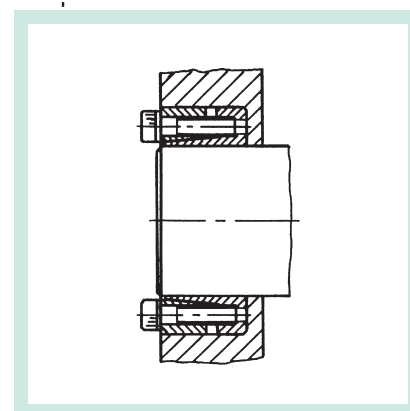
Adatto per montaggi dove siano richiesti ingombri e tempi contenuti.  
Lavora con valori di coppia medio bassi.



### TIPO RCK 60

**AUTOCENTRANTE**

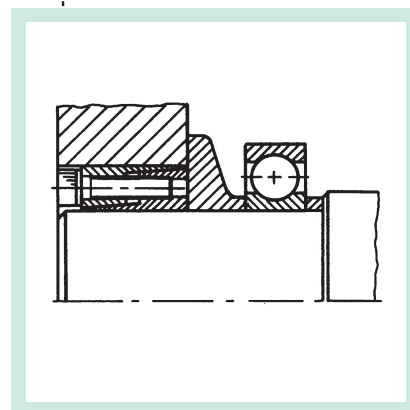
Adatto per assemblaggi dove sia richiesto un momento torcente medio alto.  
Lavora in modo opposto a RCK 13.



### TIPO RCK 61

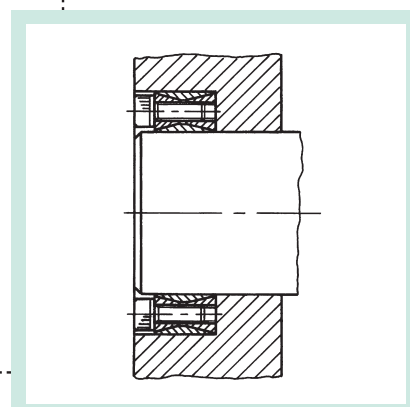
**AUTOCENTRANTE**

Permette di bloccare elementi contigui al mozzo grazie ad una forza assiale che si ottiene durante il bloccaggio.  
Lavora con valori di coppia medi.



### TIPO RCK 40

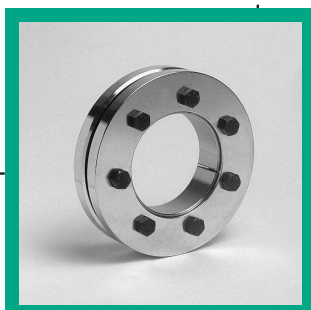
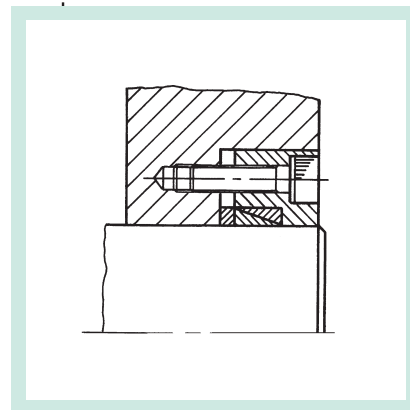
Adatto per usi generici non è autocentrante per questo richiede una fascia di centraggio per garantire una perfetta concentricità.  
Lavora con valori di coppia medio alti.





### TIPO RCK 50

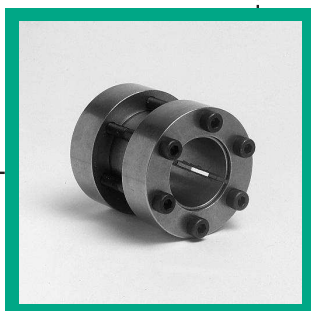
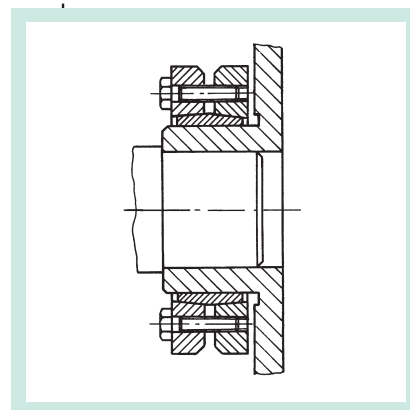
Composto da due anelli conici deve essere sempre montato con una flangia di serraggio. Lavora con valori di coppia bassi, non è autocentrante.



### TIPO RCK 19

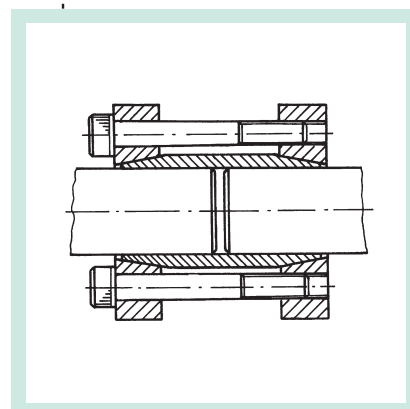
**AUTOCENTRANTE**

Adatto per alberi cavi, agisce comprimendo l'albero cavo sull'albero pieno consentendo la trasmissione di momenti torcenti medio alti.



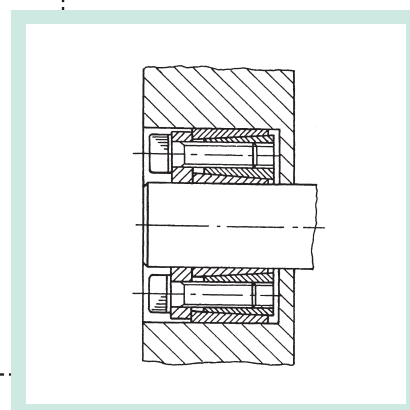
### TIPO RCK 95

Permette il collegamento rigido fra due alberi allineati. Trasmette momenti torcenti medio elevati con il vantaggio di un rapido montaggio e smontaggio.



### TIPO RCK 45

Adatto per applicazioni dove siano richiesti momenti torcenti medio bassi, con facilità di montaggio e smontaggio rapido. Non è autocentrante.





# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 15

## AUTOCENTRANTE

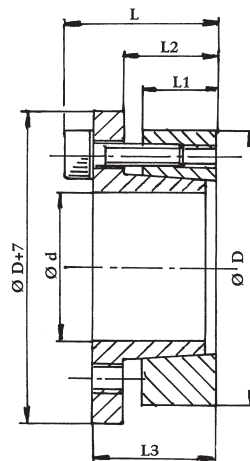
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  40 con un valore di coppia minore o uguale a 1.030 Nm si chiederà: **RCK 15 - 40x65.**



RCK 15														
Ød	DIMENSIONI					Coppia Mt Nm	PRESSIONI			Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.	
14	55	17	22	31	39	290	458	118	4	M8x25	41	M8	2	
16	55	17	22	31	39	320	400	118	4	M8x25	41	M8	2	
18	55	17	22	31	39	360	356	118	4	M8x25	41	M8	2	
19	55	17	22	31	39	380	337	118	4	M8x25	41	M8	2	
20	55	17	22	31	39	400	320	118	4	M8x25	41	M8	2	
22	55	17	22	31	39	440	290	118	4	M8x25	41	M8	2	
24	55	17	22	31	39	480	265	118	4	M8x25	41	M8	2	
25	55	17	22	31	39	500	255	118	4	M8x25	41	M8	2	
28	55	17	22	31	39	560	228	118	4	M8x25	41	M8	2	
30	55	17	22	31	39	600	213	118	4	M8x25	41	M8	2	
24	65	17	22	31	39	620	332	122	5	M8x25	41	M8	3	
25	65	17	22	31	39	640	320	122	5	M8x25	41	M8	3	
28	65	17	22	31	39	720	285	122	5	M8x25	41	M8	3	
30	65	17	22	31	39	770	267	122	5	M8x25	41	M8	3	
32	65	17	22	31	39	820	250	122	5	M8x25	41	M8	3	
33	65	17	22	31	39	850	235	122	5	M8x25	41	M8	3	
35	65	17	22	31	39	900	228	122	5	M8x25	41	M8	3	
38	65	17	22	31	39	980	210	122	5	M8x25	41	M8	3	
40	65	17	22	31	39	1030	200	122	5	M8x25	41	M8	3	
30	80	20	25	33	41	1080	315	120	7	M8x25	41	M8	3	
32	80	20	25	33	41	1150	298	120	7	M8x25	41	M8	3	
33	80	20	25	33	41	1200	282	120	7	M8x25	41	M8	3	
35	80	20	25	33	41	1260	272	120	7	M8x25	41	M8	3	
38	80	20	25	33	41	1370	250	120	7	M8x25	41	M8	3	
40	80	20	25	33	41	1440	238	120	7	M8x25	41	M8	3	
42	80	20	25	33	41	1510	226	120	7	M8x25	41	M8	3	
45	80	20	25	33	41	1620	212	120	7	M8x25	41	M8	3	
48	80	20	25	33	41	1730	198	120	7	M8x25	41	M8	3	
50	80	20	25	33	41	1800	190	120	7	M8x25	41	M8	3	
40	80	20	25	33	41	2150	340	169	10	M8x25	41	M8	4	
45	80	20	25	33	41	2420	302	169	10	M8x25	41	M8	4	
50	80	20	25	33	41	2700	272	169	10	M8x25	41	M8	4	



# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 13

## AUTOCENTRANTE

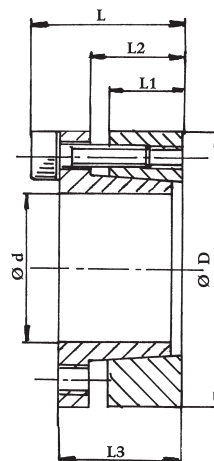
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 13 - 30x55**.



RCK 13													
$\varnothing d$	DIMENSIONI					Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	47	17	22	28	34	310	314	120	5	M6x20	14	M6	3
19	47	17	22	28	34	330	300	120	5	M6x20	14	M6	3
20	47	17	22	28	34	380	295	125	5	M6x20	14	M6	3
22	47	17	22	28	34	410	270	125	5	M6x20	14	M6	3
24	50	17	22	28	34	440	243	120	6	M6x20	14	M6	3
25	50	17	22	28	34	560	285	140	6	M6x20	14	M6	3
28	55	17	22	28	34	630	255	130	6	M6x20	14	M6	3
30	55	17	22	28	34	660	235	130	6	M6x20	14	M6	3
32	60	17	22	28	34	960	295	155	8	M6x20	14	M6	4
35	60	17	22	28	34	1050	270	155	8	M6x20	14	M6	4
38	65	17	22	28	34	1140	250	145	8	M6x20	14	M6	4
40	65	17	22	28	34	1200	235	145	8	M6x20	14	M6	4
45	75	20	25	33	41	2180	290	170	7	M8x25	35	M8	3
50	80	20	25	33	41	2430	260	160	7	M8x25	35	M8	3
55	85	20	25	33	41	3070	270	175	8	M8x25	35	M8	4
60	90	20	25	33	41	3350	245	165	8	M8x25	35	M8	4
65	95	20	25	33	41	4080	255	175	9	M8x25	35	M8	3
70	110	24	30	40	50	6280	280	180	8	M10x30	70	M10	4
75	115	24	30	40	50	6680	260	170	8	M10x30	70	M10	4
80	120	24	30	40	50	7130	250	160	8	M10x30	70	M10	4
85	125	24	30	40	50	8480	260	180	9	M10x30	70	M10	3
90	130	24	30	40	50	9080	250	170	9	M10x30	70	M10	3
95	135	24	30	40	50	10580	260	180	10	M10x30	70	M10	4
100	145	26	32	44	56	13380	270	190	8	M12x35	125	M12	4
110	155	26	32	44	56	14580	240	180	8	M12x35	125	M12	4
120	165	26	32	44	56	17880	250	180	9	M12x35	125	M12	4
130	180	34	40	52	64	29980	240	170	12	M12x35	125	M12	6
140	190	34	40	54	68	26980	210	150	9	M14x40	190	M14	4
150	200	34	40	54	68	32980	230	170	10	M14x40	190	M14	5
160	210	34	40	54	68	37980	230	170	11	M14x40	190	M14	4
170	225	44	50	64	78	44980	180	130	12	M14x40	190	M14	6
180	235	44	50	64	78	46980	170	130	12	M14x40	190	M14	6



# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 16

## AUTOCENTRANTE

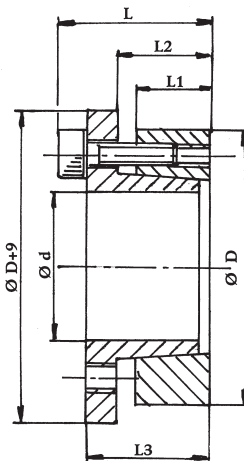
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  75 con un valore di coppia minore o uguale a 5000 Nm si chiederà: **RCK 16 - 75x115**.



RCK 16														
$\varnothing d$	$\varnothing D$	DIMENSIONI				Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione		
		L1	L2	L3	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.	
18	47	17	22	28	34	260	240	93	5	M6x20	17	M6	3	
19	47	17	22	28	34	270	230	93	5	M6x20	17	M6	3	
20	47	17	22	28	34	280	220	95	5	M6x20	17	M6	3	
22	47	17	22	28	34	300	200	95	5	M6x20	17	M6	3	
24	50	17	22	28	34	400	215	107	6	M6x20	17	M6	3	
25	50	17	22	28	34	420	210	105	6	M6x20	17	M6	3	
28	55	17	22	28	34	470	190	96	6	M6x20	17	M6	3	
30	55	17	22	28	34	500	180	95	6	M6x20	17	M6	3	
32	60	17	22	28	34	720	220	115	8	M6x20	17	M6	4	
35	60	17	22	28	34	790	200	115	8	M6x20	17	M6	4	
38	65	17	22	28	34	850	185	105	8	M6x20	17	M6	4	
40	65	17	22	28	34	900	175	105	8	M6x20	17	M6	4	
45	75	20	25	33	41	1620	215	125	7	M8x25	41	M8	3	
50	80	20	25	33	41	1820	195	120	7	M8x25	41	M8	3	
55	85	20	25	33	41	2300	200	130	8	M8x25	41	M8	4	
60	90	20	25	33	41	2500	185	125	8	M8x25	41	M8	4	
65	95	20	25	33	41	3050	190	130	9	M8x25	41	M8	3	
70	110	24	30	40	50	4660	210	135	8	M10x30	83	M10	4	
75	115	24	30	40	50	5000	195	125	8	M10x30	83	M10	4	
80	120	24	30	40	50	5300	185	125	8	M10x30	83	M10	4	
85	125	24	30	40	50	6350	195	135	9	M10x30	83	M10	3	
90	130	24	30	40	50	6760	185	130	9	M10x30	83	M10	3	
95	135	24	30	40	50	7900	195	135	10	M10x30	83	M10	4	
100	145	26	32	44	56	9700	200	140	8	M12x35	145	M12	4	
110	155	26	32	44	56	10600	180	130	8	M12x35	145	M12	4	
120	165	26	32	44	56	13000	185	135	9	M12x35	145	M12	4	
130	180	34	40	52	64	18900	175	125	12	M12x35	145	M12	6	
140	190	34	40	54	68	20600	165	120	9	M14x40	230	M14	4	
150	200	34	40	54	68	25100	175	130	10	M14x40	230	M14	5	
160	210	34	40	54	68	29100	180	135	11	M14x40	230	M14	4	
170	225	44	50	64	78	34100	140	105	12	M14x40	230	M14	6	
180	235	44	50	64	78	36100	135	105	12	M14x40	230	M14	6	



# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 70

## AUTOCENTRANTE

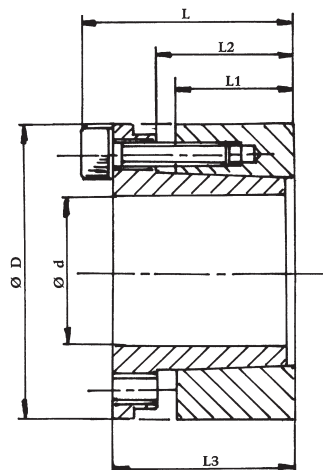
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  48 con un valore di coppia minore o uguale a 2510 Nm si chiederà: **RCK 70 - 48x80**.



RCK 70													
Ød	ØD	DIMENSIONI				Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
		L1	L2	L3	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	350	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	390	231	100	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	440	220	95	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	519	215	102	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	590	230	105	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	700	220	110	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	760	200	120	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	930	230	114	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	1030	200	119	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1240	210	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1350	200	125	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	2170	236	140	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	2350	236	140	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2510	218	135	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2580	218	135	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	3200	223	145	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	3380	198	157	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	4160	213	140	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	6840	225	143	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	7500	210	138	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	8100	200	130	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	9700	210	145	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	10300	200	138	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	12100	210	148	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	15700	216	148	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	17200	196	139	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	22500	216	156	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	24000	196	140	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	30800	196	145	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	37150	205	153	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	40500	205	155	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	40900	163	123	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	41300	160	120	12	M14x45	230	M14	6





# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 71

## AUTOCENTRANTE

(RCK 70 con distanziale)

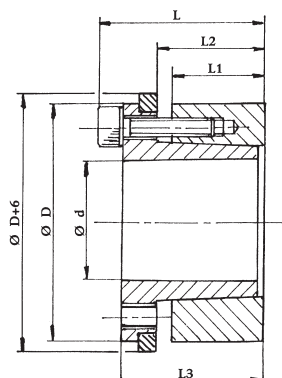
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 71 - 30x55**.



RCK 71													
$\varnothing d$	DIMENSIONI					Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	300	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	320	231	98	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	370	211	99	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	430	220	110	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	480	226	113	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	590	207	108	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	650	226	121	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	800	201	117	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	860	206	121	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1030	201	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1130	239	146	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	1930	221	138	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	1950	221	138	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2180	226	145	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2210	226	146	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	2730	226	146	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	2910	201	134	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	3570	211	145	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	5830	226	145	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	6330	221	151	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	6840	202	142	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	8160	221	161	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	8670	201	146	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	10200	191	141	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	13600	201	151	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	14870	201	182	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	19460	221	162	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	20820	202	146	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	25410	192	141	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	30720	202	152	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	33150	202	152	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	34000	161	121	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	34250	157	122	12	M14x45	230	M14	6



# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 80

## AUTOCENTRANTE

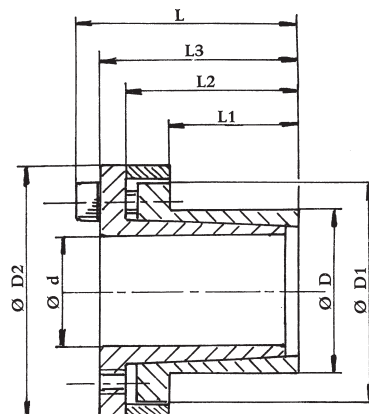
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  95 con un valore di coppia minore o uguale a 11000 Nm si chiederà: **RCK 80 - 95x120**.



\* = a richiesta

### RCK 80

DIMENSIONI								Coppia Mf Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Coppia	Tipo	N.
6	14	22	25	10	18.5	22.5	25.5	12	190	80	3	M3 x 10	2.2	M3	2
8	15	24	27	12	21.5	25.5	29.5	29	205	110	3	M4 x 12	5	M4	2
9	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	31	150	85	3	M4 x 12	5	M4	2
10	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	35	140	85	3	M4 x 12	5	M4	2
11	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	52	170	105	4	M4 x 12	5	M4	2
12	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	58	150	100	4	M4 x 12	5	M4	2
14	23	35	39	14	23.5	27.5	31.5	69	140	80	4	M4 x 12	5	M4	2
15	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	170	158	98	4	M6 x 18	17	M6	2
16	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	180	148	98	4	M6 x 18	17	M6	2
17	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
18	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
19	27	43	49	19	32.5	39.5	45.5	210	170	120	4	M6 x 18	17	M6	2
20	28	44	50	19	32.5	39.5	45.5	220	160	115	4	M6 x 18	17	M6	2
22	32	48	54	26	39.5	46.5	52.5	250	115	80	4	M6 x 18	17	M6	2
24	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	395	146	102	6	M6 x 18	17	M6	3
25	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	410	140	102	6	M6 x 18	17	M6	3
28	39	55	61	25.5	39.5	46.5	52.5	465	135	98	6	M6 x 18	17	M6	3
30	41	57	62	25.5	39.5	46.5	52.5	510	127	90	6	M6 x 18	17	M6	3
32	43	59	65	25.5	39.5	46.5	52.5	705	146	108	8	M6 x 18	17	M6	4
35	47	62	69	31.5	45.5	52.5	58.5	790	105	80	8	M6 x 18	17	M6	4
38	50	66	72	31.5	45.5	52.5	58.5	860	100	76	8	M6 x 18	17	M6	4
40	53	69	75	31.5	45.5	52.5	58.5	900	96	72	8	M6 x 18	17	M6	4
42	55	71	78	31.5	45.5	52.5	58.5	940	90	70	8	M6 x 18	17	M6	4
45	59	80	86	45	62.5	71	79	1840	110	85	8	M8 x 22	41	M8	4
48	62	81	87	45	62.5	71	79	2000	105	80	8	M8 x 22	41	M8	4
50	65	86	92	45	62.5	71	79	2100	100	75	8	M8 x 22	41	M8	4
55	71	92	98	55	72.5	81	89	2580	85	65	9	M8 x 22	41	M8	3
60	77	98	104	55	72.5	81	89	2800	75	60	9	M8 x 22	41	M8	3
65	84	105	111	55	72.5	81	89	3050	70	55	9	M8 x 22	41	M8	3
70	90	113	119	65	86.5	96.5	106.5	5250	90	70	9	M10 x 25	83	M10	3
75	95	119	126	65	86.5	96.5	106.5	5600	80	65	9	M10 x 25	83	M10	3
80	100	125	131	65	86.5	96.5	106.5	8000	100	80	12	M10 x 25	83	M10	4
* 85	106	131	137	65	86.5	96.5	106.5	8500	95	75	12	M10 x 25	83	M10	4
90	112	137	144	65	86.5	96.5	106.5	9000	90	75	12	M10 x 25	83	M10	4
* 95	120	142	149	65	86.5	96.5	106.5	11000	100	80	14	M10 x 25	83	M10	4
100	125	147	154	65	86.5	96.5	106.5	15000	120	95	18	M10 x 25	83	M10	4
110	140	172	180	90	114	128	140	16000	80	65	12	M12 x 35	145	M12	4
120	155	187	198	90	114	128	140	17500	70	55	12	M12 x 35	145	M12	4



# CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 11

## AUTOCENTRANTE

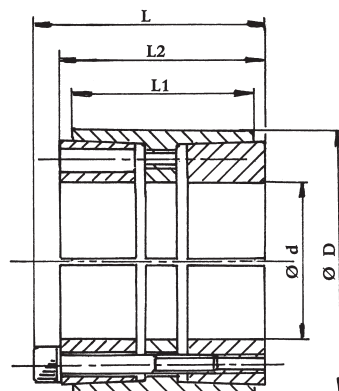
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

*Esempio di ordinazione*

Albero con  $\varnothing d$  45 con un valore di coppia minore o uguale a 3200 Nm si chiederà: **RCK 11 - 45x75**.



RCK 11													
Ød	DIMENSIONI				Coppia Mr Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione		
	ØD	L1	L2	L		Albero N/mm <sup>2</sup>	Mozzo N/mm <sup>2</sup>	N.	Tipo	Tipo Nm	Tipo	N.	
25	55	32	40	46	840	295	134	6	M6x35	17	M6	3	
28	55	32	40	46	940	264	134	6	M6x35	17	M6	3	
30	55	32	40	46	1000	246	134	6	M6x35	17	M6	3	
35	60	44	54	60	1360	174	101	7	M6x45	17	M6	3	
38	75	44	54	62	2740	296	150	7	M8x50	41	M8	3	
40	75	44	54	62	2880	281	150	7	M8x50	41	M8	3	
42	75	44	54	62	3030	268	150	7	M8x50	41	M8	3	
45	75	44	54	62	3240	250	150	7	M8x50	41	M8	3	
48	80	44	54	62	3950	207	124	8	M8x50	41	M8	3	
50	80	56	64	72	4150	200	98	8	M8x50	41	M8	3	
55	85	56	64	72	5150	205	104	9	M8x50	41	M8	3	
60	90	56	64	72	6200	202	106	10	M8x50	41	M8	4	
65	95	56	64	72	6750	187	100	10	M8x50	41	M8	4	
70	110	70	78	88	11500	223	114	10	M10x60	83	M10	4	
75	115	70	78	88	12300	223	114	10	M10x60	83	M10	4	
80	120	70	78	88	14500	215	115	11	M10x60	83	M10	4	
85	125	70	78	88	15400	215	115	12	M10x60	83	M10	5	
90	130	70	78	88	17800	208	115	12	M10x60	83	M10	5	
95	135	70	78	88	18700	208	115	12	M10x60	83	M10	5	
100	145	90	100	112	26300	200	107	11	M12x80	145	M12	4	
110	155	90	100	112	31800	198	110	12	M12x80	145	M12	5	
120	165	90	100	112	40400	212	120	14	M12x80	145	M12	5	
130	180	104	116	130	51500	192	112	12	M14x90	230	M14	5	
140	190	104	116	130	64700	208	124	14	M14x90	230	M14	7	
150	200	104	116	130	74200	208	127	15	M14x90	230	M14	6	
160	210	104	116	130	84500	208	128	16	M14x90	230	M14	7	
170	225	134	148	164	108200	182	113	14	M16x110	355	M16	6	
180	235	134	148	164	123250	184	115	15	M16x110	355	M16	7	
190	250	134	148	164	133800	186	116	16	M16x110	355	M16	7	
200	260	134	148	164	146000	177	112	16	M16x110	355	M16	7	
220	285	134	148	164	181000	188	115	18	M16x110	355	M16	8	
240	305	134	148	164	218000	184	119	20	M16x110	355	M16	9	
260	325	134	148	164	250000	178	117	21	M16x110	355	M16	10	
280	355	165	177	197	360000	185	117	18	M20x130	690	M20	8	
300	375	165	177	197	428000	192	123	20	M20x130	690	M20	9	